

Технические характеристики 4ех стопной линии / Technical characteristics of the 4th stacks line

Параметры / Parameters	Данные / Data
Тип подачи / Type of load	ручная полистная / manual by sheet
Ширина обрабатываемого шпона (поперек волокон), мм / The width of the veneer to be processed (across the fibers), mm	1300...1650
Длина обрабатываемого шпона (вдоль волокон), мм / The length of the veneer to be processed (along the fibers), mm	1345...1700
Толщина обрабатываемого шпона, мм / The thickness of the veneer to be processed, mm	1,15...1,7
Ширина фаски (уса), мм / Chamfer width (scarf-joint), mm	20...28
Линейная скорость фрезерования шпона, м/с / Linear speed of veneer milling, m/s	0,7
Удельное давление прессования, МПа / Specific pressing pressure, МПа	15
Рабочая температура прессования, °С / Pressing operating temperature, °С	250...290
Время прессования, сек / Pressing time, sec	4...7
Суммарное время цикла стыковки шпона (с учетом времени прессования), сек / The total time of the veneer joining cycle (taking into account the pressing time), sec	14...17
Высота обрабатываемой пачки шпона, мм / The height of the processed veneer bundle, mm	820
Высотка пачки широкоформатного шпона, мм / High-rise of a pack of wide-format veneer, mm	820
Требуемая производительность системы аспирации фрезерного станка, м3/час / Required capacity of the aspiration system of the milling machine, m3/hour	6000
Требуемая производительность системы вентиляции для четырех пресс-ножниц, м3/час / Required ventilation system capacity for four press shears, m3/hour	8000

Технические характеристики 1на стопной линии / Technical specifications 1 on the sack line

Параметры / Parameters	Данные / Data
Производительность при толщине шпона 1,5 мм / Performance with a veneer thickness of 1.5 mm	2500 соединений за 12 часов работы / 2500 connections in 12 hours of operation
Общая установленная мощность, кВт / Total installed capacity, kW	23,95
Размер линии (ДхШхВ), мм / Line size (LxWxH), mm	11435x12550x3500
Количество операторов, чел / Number of operators, people	2